

## PANOLIN HLP SYNTH: eccellente efficienza anche come olio per compressori a vite.

### L'esperienza di A.S. AUTOMATION

In ogni ambito di applicazione la scelta del giusto lubrificante è fondamentale per raggiungere un elevato livello di efficienza.

Nel caso specifico, **PANOLIN HLP SYNTH** ha ottenuto degli ottimi risultati di risparmio energetico in applicazione ad un **compressore a vite**.

Questa esperienza è stata possibile grazie all'impegno per l'innovazione e l'ambiente di **A.S. AUTOMATION**, società di fornitura e assistenza di compressori aria e automazioni industriali di Sant'Arcangelo di Romagna in provincia di Rimini.

A.S. AUTOMATION ha condotto un test su compressore a vite da 45 KW finalizzato a quantificare il risparmio energetico, in termini di minore assorbimento amperometrico, utilizzando **PANOLIN HLP SYNTH 46** ove in uso un lubrificante semi-sintetico ISO 46.



Il test è stato condotto a macchina calda ad una temperature dell'olio compresa fra 72 e 82°C con pressione a pieno carico di 9,5-9.8 bar.

Sono stati campionati 3 valori per ogni olio. I risultati sono riportati nella seguente tabella.

Test di assorbimento amperometrico di un compressore a vite	Olio semisintetico ISO 46	PANOLIN HLP SYNTH	Risparmio con PANOLIN HLP SYNTH (media)
Misura 1	98 A	95,2 A	-2,857%
Misura 2	97,8 A	95,5 A	
Misura 3	98,2 A	95,1 A	
Media	98 A	95,2 A	



I valori riscontrati con **PANOLIN HLP SYNTH** sono costantemente al di sotto dell'olio semisintetico di poco meno del 3%.

Considerando un costo dell'energia di 0,15 €/Kwh e stimando 4000 h all'anno di lavoro si può quantificare un **risparmio di 771 € all'anno**. (dettagli nella tabella in basso).

A questo va aggiunto che l'**intervallo di cambio d'olio** previsto del semisintetico è di 2500 ore, mentre con **PANOLIN HLP SYNTH** si raggiungono le **8000 ore**,

**Più di tre volte** tanto e corrispondente a **due anni di lavoro continuo** secondo la precedente stima: senza fermi macchina per il cambio olio e consumo di olio limitato ai rabbocchi.

Questo è quel che noi di **E.C.O. Italia** definiamo un **lubrificante ecologico**: un olio biodegradabile certificato Blauer Engel con un bilancio positivo sia in termini economici che ambientali.

Distributore di oli lubrificanti, grassi ecologici e sistemi di microfiltrazione by-pass e carrellati per la moderna industria



Via Anna Magnani, 4  
40013 Castel Maggiore (BO)

+39 051 632 08 06. +39 051 632 25 14

[info@eco-italia.it](mailto:info@eco-italia.it)

Distributore esclusivo per l'Italia dei prodotti **PANOLIN**

#### Stima del risparmio annuale di un compressore a vite con PANOLIN HLP SYNTH

Ore lavorate all'anno (12 h/g)	4000 h
Assorbimento all'ora (kWh)	45 kWh
Riduzione dei consumi elettrici (%)	-2,857 %
Riduzione dei consumi elettrici in un anno (kWh)	5142,6 kWh
Costo energia (€/kWh)	0,15 €/kWh
Risparmio annuale €	771,39 €