

PANOLIN HLP SYNTH: eccellente efficienza anche come olio per compressori a vite.

L'esperienza di A.S. AUTOMATION

In ogni ambito di applicazione la scelta del giusto lubrificante è fondamentale per raggiungere un elevato livello di efficienza.

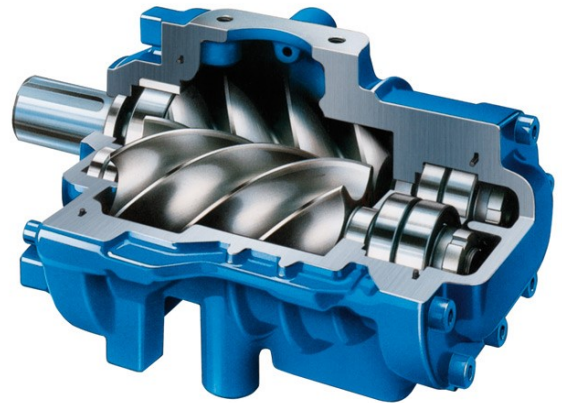
Nel caso specifico, **PANOLIN HLP SYNTH** ha ottenuto degli ottimi risultati di risparmio energetico in applicazione ad un **compressore a vite**.

Questa esperienza è stata possibile grazie all'impegno per l'innovazione e l'ambiente di **A.S. AUTOMATION**, società di fornitura e assistenza di compressori aria e automazioni industriali di Sant'Arcangelo di Romagna in provincia di Rimini.

A.S. AUTOMATION ha condotto un test su compressore a vite da 45 KW finalizzato a quantificare il risparmio energetico, in termini di minore assorbimento amperometrico, utilizzando PANOLIN HLP SYNTH 46 ove in uso un lubrificante semi-sintetico ISO 46.

Il test è stato condotto a macchina calda ad una temperature dell'olio compresa fra 72 e 82C° con pressione a pieno carico di 9,5-9.8 bar.

Sono stati campionati 3 valori per ogni olio. I risultati sono riportati nella seguente tabella.



Test di assorbimento amperometrico di un compressore ALMIG BELT 45 KW	Olio semisintetico ISO 46	PANOLIN HLP SYNTH	Risparmio con PANOLIN HLP SYNTH (media)
Misura 1	98 A	95,2 A	-2,857%
Misura 2	97,8 A	95,5 A	
Misura 3	98,2 A	95,1 A	
Media	98 A	95,2 A	



I valori riscontrati con PANOLIN HLP SYNTH sono costantemente al di sotto dell'olio semisintetico di poco meno del 3%.

Considerando un costo dell'energia di 0,15 €/Kwh e stimando 4000 h all'anno di lavoro si può quantificare un **risparmio di 771 € all'anno**. (dettagli nella tabella in basso).

A questo va aggiunto che l'**intervallo di cambio d'olio** previsto del semisintetico è di 2500 ore, mentre con PANOLIN HLP SYNTH si raggiungono le **8000 ore**,

Più di tre volte tanto e corrispondente a **due anni di lavoro continuo** secondo la precedente stima: senza fermi macchina per il cambio olio e consumo di olio limitato ai rabbocchi.

Questo è quel che noi di **E.C.O. Italia** definiamo un **lubrificante ecologico**: un olio biodegradabile certificato Blauer Engel con un bilancio positivo sia in termini economici che ambientali.

Distributore di oli lubrificanti, grassi ecologici e sistemi di microfiltrazione by-pass e carrellati per la moderna industria



Via Anna Magnani, 4
40013 Castel Maggiore (BO)

+39 051 632 08 06. +39 051 632 25 14

info@eco-italia.it

Distributore esclusivo per l'Italia dei prodotti **PANOLIN**

Stima del risparmio annuale di un compressore ALMIG BELT 45 KW con PANOLIN HLP SYNTH

Ore lavorate all'anno (12 h/g)	4000 h
Assorbimento all'ora (kWh)	45 kWh
Riduzione dei consumi elettrici (%)	-2,857 %
Riduzione dei consumi elettrici in un anno (kWh)	5142,6 kWh
Costo energia (€/kWh)	0,15 €/kWh
Risparmio annuale €	771,39 €